

manuel technique

80 ENDURO

réf : 7.168



MOTOBECANE

INTRODUCTION








Le but de ce manuel est de fournir les instructions techniques permettant d'effectuer de façon rationnelle les principales révisions et les réparations.

Les informations données au début de cet ouvrage vous permettront de posséder les connaissances nécessaires pour les principaux contrôles à effectuer durant les révisions des différents organes du véhicule.

Ce présent manuel doit être considéré comme un recueil des particularités de cette machine : la connaissance de ces spécificités de montage alliée à votre propre expérience de la réparation est un facteur essentiel pour la bonne exécution du travail.

SYMBOLISATION DES ILLUSTRATIONS

1-2-3...	Ordre d'exécution.
①	Exécution facultative.
	Dévisser.
	Déposer, déplacer dans le sens de la flèche.
	Données techniques.
	Opération impérative.
	Chercher la position.

INDEX

1 CARACTERISTIQUES TECHNIQUES **p. 5**

2 OPERATIONS D'ENTRETIEN **p. 7**

- 1 Lubrification du moteur (p. 7)
- 2 Lubrification de la boîte de vitesses (p. 7)
- 3 Lubrification de la fourche (p. 8)
- 4 Tension de la chaîne (p. 8)
 - Réglage de la commande d'embrayage (p. 8)
- 6 Réglage de la commande de frein avant (p. 9)
- 7 Réglage de la commande de frein arrière (p. 9)
- 8 Pression des pneumatiques (p. 9)
- 9 Tableau de maintenance (p. 10)
- 10 Alimentation (p. 10 et 11)
- 11 Allumage (p. 12)
- 12 Décalaminage (p. 12)

3 COUPLE DE SERRAGE **p. 13**

4 OUTILLAGE SPECIFIQUE **p. 13**

5 DEPOSE - REPOSE DU MOTEUR **p. 14**

- 1 Dépose du moteur (p. 14)
- 2 Repose du moteur (p. 15)

6 DEMONTAGE ET REMONTAGE DU MOTEUR **p. 16**

- 1 Démontage du moteur (p. 16)
- 2 Remontage du moteur (p. 20)

7 VERIFICATION ET CONTROLE DIMENSIONNEL **p. 22**

- 1 Cylindre (p. 22)
- 2 Piston (p. 22)
- 3 Segments (p. 23)
- 4 Ressort d'embrayage (p. 23)
- 5 Disques d'embrayage (p. 23)

8 PARTIE CYCLE

p. 24

- 1 Dépose - Repose de la fourche (p. 24)
- 2 Démontage et Remontage d'un élément télescopique (p. 25)
- 3 Dépose et Repose du bras oscillant (p. 26)
- 4 Conseil pour l'échange d'un cadre (p. 26)

9 EQUIPEMENT ELECTRIQUE

p. 28

- 1 Contrôle du volant électronique (p. 28)
- 2 Positionnement de la platine de stator (p. 29)
- 3 Calage dynamique de l'avance (p. 29)
- 4 Réglage de l'interrupteur de stop (p. 30)
- 5 Echange de la diode Zener (p. 30)
- 6 Echange de la centrale clignotante (p. 30)
- 7 Schéma électrique (p. 31)

10 ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT

p. 32

Genre	Motocycle 1
Type	M 80 E
Appellation	80 ENDURO
MOTEUR	Monocylindre 2 temps
Alésage (mm)	48
Course (mm)	43
Cylindrée (cm ³)	77,81
Taux de compression	10 à 1
ALLUMAGE	
Type	Electronique à décharge capacitive
Avance (mm)	2 avant le P.M.H.
Bougie	Champion N 3 - Bosch W 245 T 2 - Eyquem B05 L
Antiparasite	Résistance de 5 k Ω
Sens de rotation du volant	Avant
ALIMENTATION	
Carburateur	Amal Ø 18
TRANSMISSION	
Primaire	Par engrenages - Rapport (83/20) = 3,15
Secondaire	Par chaîne - Rapport (59/12) = 4,916
Embreillage	Multidisque à bain d'huile
Boîte de vitesses	A 6 rapports toujours en prise
	Rapport de boîte :
	1ère : 32/10 = 3,200
	2ème : 28/16 = 1,750
	3ème : 24/19 = 1,263
	4ème : 21/21 = 1
	5ème : 20/24 = 0,833
	6ème : 19/25 = 0,760
Rapport total de transmission	1er rapport : 49,56
	2ème rapport : 27,10
	3ème rapport : 19,56
	4ème rapport : 15,48
	5ème rapport : 12,91
	6ème rapport : 11,77
DEMARRAGE	Par pédale de mise en marche repliable
CADRE	Tubulaire à double berceau
SUSPENSION	
Avant	Fourche télescopique hydraulique à grand débattement de 165 mm
Arrière	De type Cantilever à grand débattement de 140 mm avec amortisseur à gaz
ROUES	
Avant	A rayons avec jante Akront de 2 1/2 - 21
Arrière	A rayons avec jante Akront de 3 - 18
FREINS	
Avant	A tambour de Ø 125 mm
Arrière	A tambour de Ø 130 mm

PNEUMATIQUES

Avant	2 ½ - 21 à crampons type Enduro
Arrière	3 - 18 à crampons type Enduro

CÔTES ET POIDS

Longueur (m)	2.02
Largeur (m)	0.79
Hauteur (m)	1.09
Empattement (m)	1.32
Poids en ordre de marche (kg)	84
Poids autorisé en charge (kg)	234 (AV : 73 - AR : 161)

CAPACITES

Réservoir	■ litres réserve incluse
Réserve	1.8 litre
Boîte de vitesses	650 cm3 d'huile BP PILOTE 2500 (SAE 10 W 40)
Fourche (par élément)	175 cm3 d'huile BP HYDRAULIC L.H.M.

EQUIPEMENT ELECTRIQUE

Ampoules	
de code-phare	6 V 25/25 W
de feu arrière	6 V 18/4 W
de compteur compte-tours	6 V 1.5 W
de feu de position	6 V 5 W
de clignotant	6 V 10 W

CENTRALE CLIGNOTANTE	Electronique (derrière le carter droit)
---------------------------------------	---

AVERTISSEUR	6 V 32 W (sous le réservoir)
------------------------------	------------------------------

REGULATION	Par Zener (sous le réservoir)
-----------------------------	-------------------------------

2.1 - LUBRIFICATION DU MOTEUR

Le graissage est assuré par le carburant.

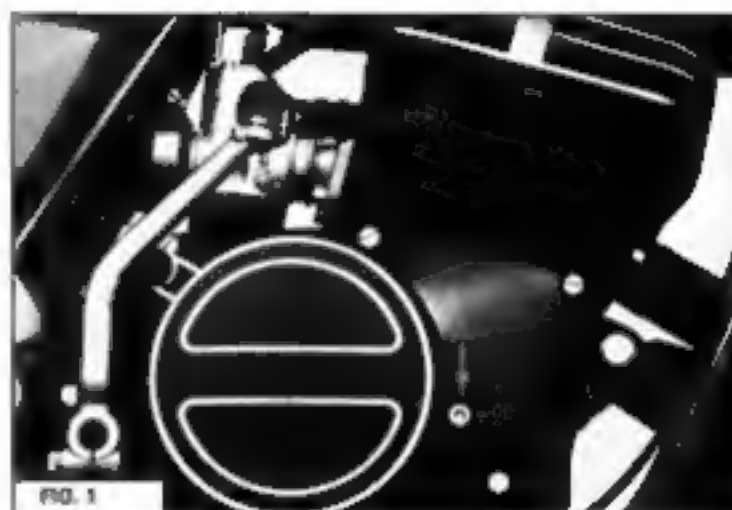
Nous préconisons l'utilisation exclusive d'un mélange à faire (non préparé) en ajoutant à de l'essence ordinaire :

- 1 - de l'huile BP 2 TEMPS TYPE HV dans la proportion de 4 %.
- 2 - à défaut de cette huile, toute huile 2 temps équivalente des grandes marques internationales dans la proportion de 4 %.

2.2 - LUBRIFICATION DE LA BOÎTE**a) NIVEAU**

Contrôler régulièrement le niveau d'huile de la boîte de vitesses. Pour cela déposer la vis de niveau A Fig. 1 avec une clé BTR de 5.

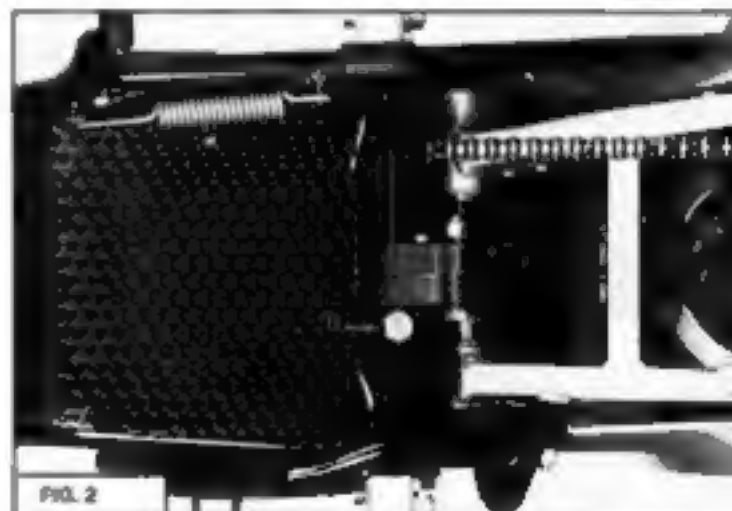
Pour faire l'appoint déposer le bouchon de remplissage C Fig. 3 et verser l'huile lentement jusqu'à ce qu'elle coule par le trou de la vis de niveau.

**b) VIDANGE**

Tous les 6000 km vidanger la boîte de vitesses.

Pour cela, moteur chaud, déposer le bouchon de vidange situé en dessous à l'arrière droit du moteur B Fig. 2.

Pour que toute l'huile s'écoule incliner légèrement la moto vers la droite.

**c) REMPLISSAGE**

Vérifier que le bouchon de vidange a bien été remonté et serré B Fig. 2.

Déposer le bouchon de remplissage C Fig. 3 et introduire 0.650 l. d'huile BP PILOTE 2500 (SAE 10 W 40).





FIG. 4

2.3 - LUBRIFICATION DE LA FOURCHE

La fourche doit être vidangée tous les 6000 km.

Procéder élément par élément.

Déposer la vis de vidange A Fig. 4 et le bouchon supérieur pour que l'huile s'écoule plus facilement.

Reposer la vis de vidange avec son joint et introduire 175 cm³ d'huile BP Hydraulic LHM.

Reposer le bouchon supérieur.

Procéder de façon identique pour l'autre élément.

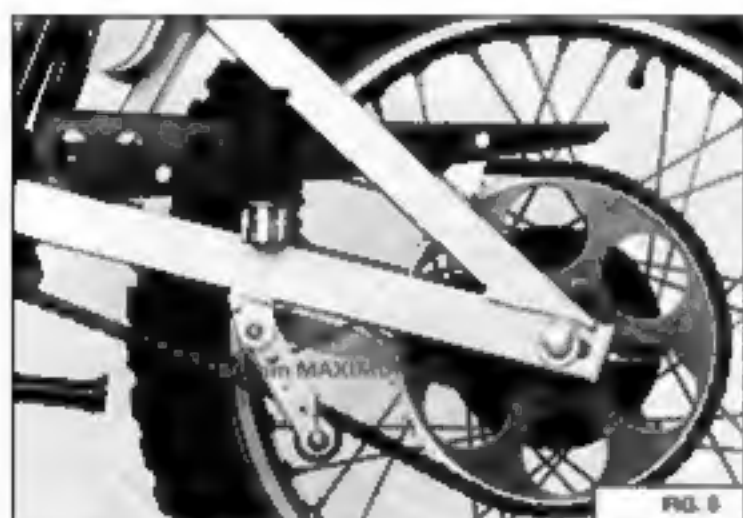


FIG. 5

2.4 - TENSION DE LA CHAÎNE

La tension correcte est obtenue quand l'axe de la roulette de tendeur est à 80 mm du bras oscillant Fig. 5.

Cette distance ne doit jamais être supérieure.

Pour tendre la chaîne, desserrer l'axe de roue arrière, l'ancrage de frein et la commande de frein, puis agir sur les réglages A Fig. 5.

Après réglage de la tension de chaîne ne pas oublier de resserrer l'ancrage de frein et de régler la commande de frein arrière.

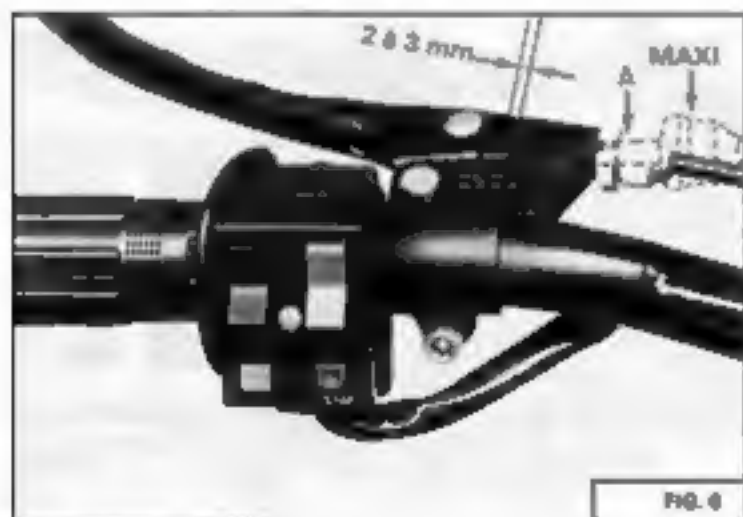


FIG. 6

2.5 - REGLAGE DE LA COMMANDE D'EMBRAYAGE

La garde du levier doit être de 2 à 3 mm Fig. 6. Si elle est supérieure, agir sur le banillet tendeur jusqu'à ce que le jeu soit correct.

Lorsque le banillet tendeur est en position maxi, il y a lieu de procéder au réglage de la butée.



FIG. 7

Avant de régler la vis de butée B Fig. 7 revisser complètement le banillet tendeur A Fig. 6.

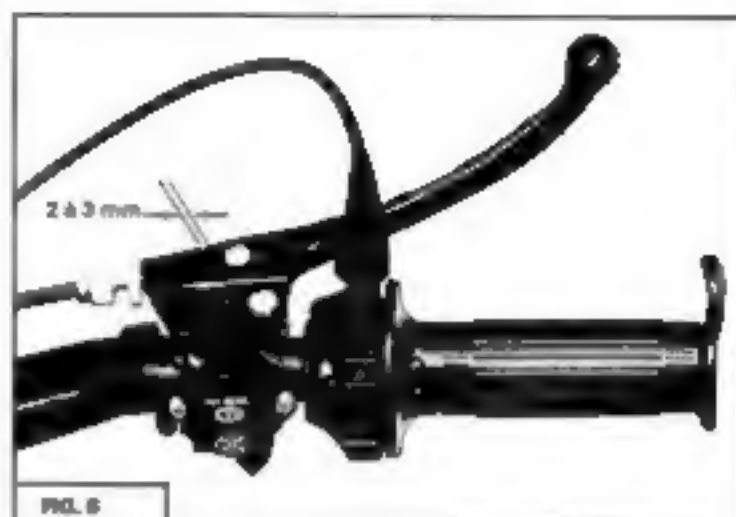
Desserrer le contre-écrou de butée.

Revisser la vis de butée de façon à obtenir une garde de 2 ou 3 mm au levier.

Pour rebloquer le contre-écrou C Fig. 7 sans dérégler la vis de butée, débrayer à fond avant de le revisser.

2.8 - REGLAGE DE LA COMMANDE DE FREIN AVANT

La garde du levier doit être de 2 à 3 mm Fig. 8. Si elle est supérieure agir sur le barillet tendeur A Fig. 8 jusqu'à ce que le jeu soit correct.

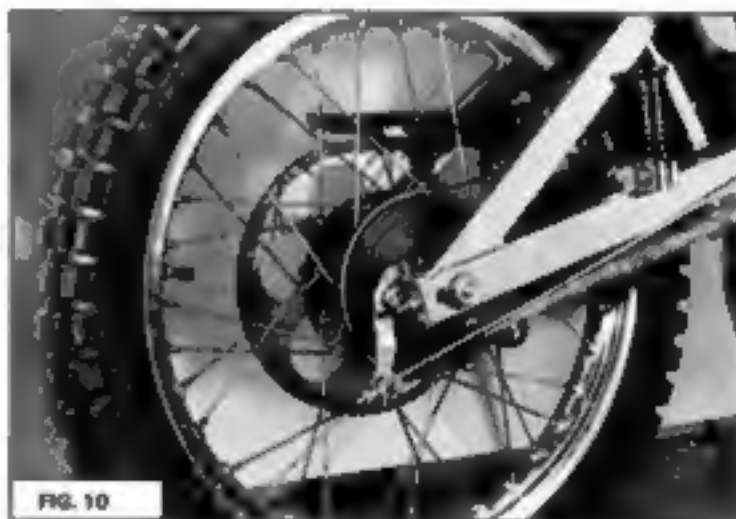


Ce réglage peut être également effectué au moyen de la vis tendeur B Fig. 9 après avoir desserré le contre-écrou.



2.7 - REGLAGE DE LA COMMANDE DE FREIN ARRIERE

La garde de la pédale de frein doit être de 20 à 25 mm Fig. 10. Si elle est supérieure agir sur l'écrou de réglage A Fig. 10 jusqu'à ce que le jeu soit correct.



2.6 - PRESSION DES PNEUMATIQUES

Des pressions différentes de celles préconisées dans le tableau ci-contre peuvent provoquer des défauts de maniabilité ou d'adhérence.

Nous vous conseillons donc de contrôler fréquemment la pression des pneumatiques et de la corriger si besoin est.

■ TOUT TERRAIN L'UTILISATION DE GRIPSTERS PERMET DE BAISSER LES PRESSIONS MINI DE 200 g/cm².

		TOUT TERRAIN	ROUTE
Pression contrôlée à froid		kg/cm ²	kg/cm ²
ROUE AVANT	Solo	1,3 mini	■
	Duo		2
ROUE ARRIERE	Solo	1,1 mini	1,8
	Duo		■

2.9 - TABLEAU DE MAINTENANCE

Toutes ces indications sont données à titre indicatif et dépendent en grande partie de l'utilisation faite du véhicule : par exemple en tout terrain les opérations Nettoyage / Réglage et Graissage sont à effectuer après chaque sortie

	Avant chaque sortie	Tous les 1500 km	Tous les 3000 km	Tous les 6000 km	Tous les 10000 km	UTILISER
Pression des pneus	V					Voir instructions page 5 Mélange à 4 %
Carburant	V					
Commande d'embrayage	V		N/R			Huile SAE 30 ou 40 Huile SAE ou graisse Huile PILOTE 2500 1,5 mdaN
Suspensions	V	N/R	N/R			
Freins	V					
Chaîne	V	N/R - G				
Câbles	V	G			E	Huile BP 2 T type HV Graisse
Huile du boîtier	V		E			
Resserrage culasse			V			
Fixation échappement			V			
Serrage boulonniers					V	Huile BP 2 T type HV Graisse
Tension des rayons		V				
Propreté alimentation		V N/R				
Décalaminage échappement			N/R			
Axe bras oscillant et roue		V		B		Huile BP 2 T type HV Graisse
Bougies		N/R		E		
Filtre à air		N/R - G		E		
Roulements roues et direction				N/R - G		
Jeu segment - cylindre				V		Essence et Huile LHM
Décalaminage culasse, piston et lumière				N/R		
Carburateur			G			
Huile de fourche				E		
Allumage électronique		AUCUN ENTRETIEN				Graisse BP Energrease C 3 G Graisse BP Energrease C 3 G
Démultiplication de compresseur			G			
Commandes de frein				N/R - G		
Vérification	V	Nettoyage/Réglage	N/R	Graissage		Echange



FIG. 11

2.10 - ALIMENTATION

a) NETTOYAGE DU FILTRE A AIR

Le nettoyage du filtre à air doit être effectué tous les 1500 km. En utilisation sur terrain poussiéreux, le nettoyage du filtre doit être effectué à chaque sortie.

Pour accéder au filtre, il faut déposer le carter latéral gauche après avoir déposé l'écrou A et le boulon B Fig. 11.



FIG. 12

Retirer ensuite la grille plastique C Fig. 12 puis la cartouche filtrante D.

La cartouche filtrante doit être lavée avec de l'eau additionnée d'un détergent et soigneusement rincée.

Si ce nettoyage ne donne pas un résultat satisfaisant, échanger la cartouche.

Une cartouche neuve ou nettoyée doit être imprégnée d'huile puis essorée avant sa mise en service.

b) NETTOYAGE DU CARBURATEUR

A chaque lavage du véhicule ne pas oublier de nettoyer l'arête de commande de starter A Fig. 13 et celle de tritilateur B

Prendre soin de ne pas boucher le trou de mise à l'air de la cuve situé en haut du tritilateur

Huiler soigneusement ces deux tiges.

Contrôler l'état de la durite d'essence ainsi que celui du raccord caoutchouc de filtre à air.



FIG. 13

Nettoyer périodiquement le carburateur

Pour cela utiliser de l'essence et de l'air comprimé. Ne jamais utiliser de fil de fer ou d'objets métalliques pour nettoyer les gicleurs et les conduits du carburateur.

- Nettoyer le tamis du filtre à essence du carburateur C Fig. 14
- Nettoyer le fond de la cuve
- Nettoyer le gicleur D Fig. 14 et le diffuseur E Fig. 16 (ne pas utiliser d'objet métallique)

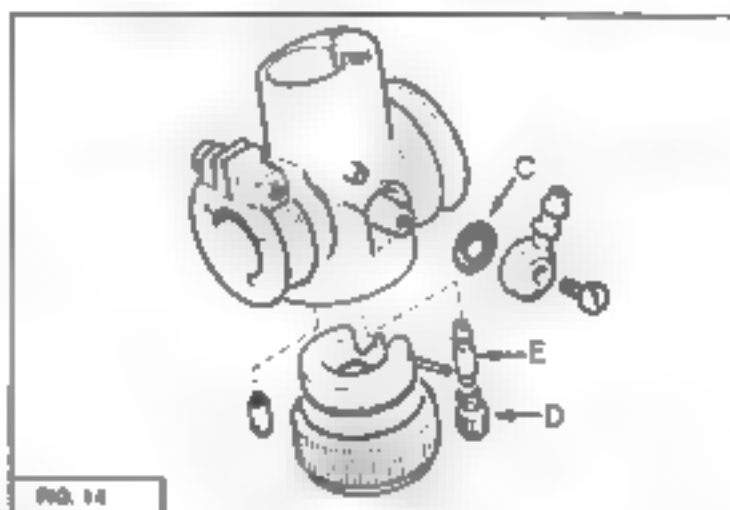


FIG. 14

c) REGLAGE DE LA COMMANDE DES GAZ

La garde du câble doit être de 1 à 2 mm

Pour obtenir ce réglage agir sur le barillet tendeur A Fig. 15 après avoir desserré le contre-écrou B

Ce réglage peut être également effectué au moyen de la vis tendeur C Fig. 16 après avoir desserré le contre-écrou D

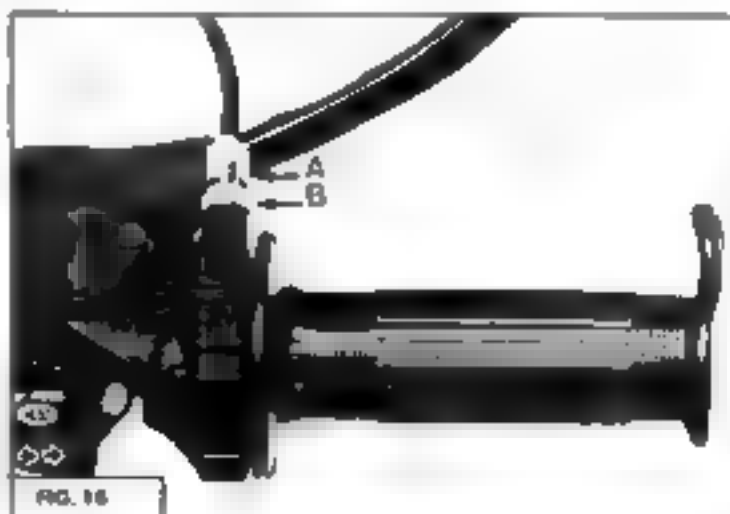


FIG. 15

d) REGLAGE DU CARBURATEUR

REGLAGE DU RALENTI

Son réglage s'effectue avec la vis de ralenti E Fig. 16. En vissant on accélère le régime moteur. Ce réglage s'effectue moteur chaud et doit être d'environ 1200 t/min

Reprendre ensuite si nécessaire la garde du câble de gaz avec la vis tendeur

REGLAGE DE LA RICHESSE

Son réglage s'effectue avec la vis de richesse F Fig. 16 le moteur étant chaud. Son préréglage est de 2 tours environ de dévissage (après avoir vissé complètement cette vis sans le bloquer). Le bon réglage est obtenu en vissant ou dévissant autour de la position de préréglage de façon à obtenir le régime le plus élevé.

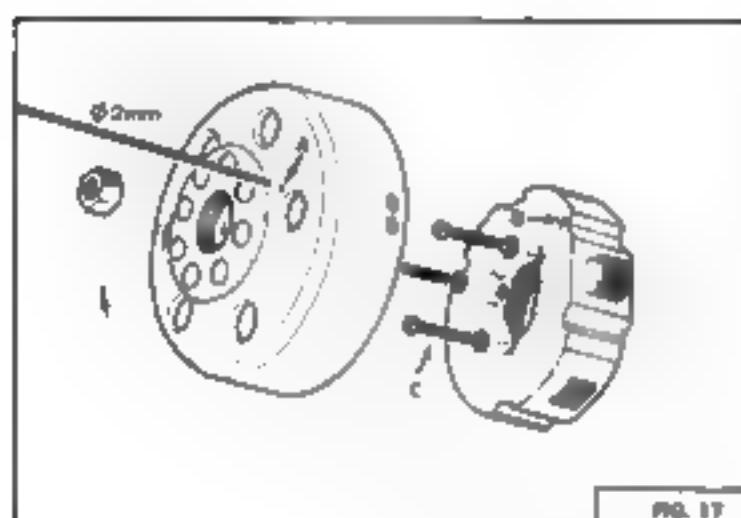


FIG. 16

2.11 - ALLUMAGE

a) BOUGIE

L'écartement des électrodes doit être de 0,5 mm. Tous les 3000 km nettoyer et régler la bougie. Procéder à son échange tous les 6000 km.



b) CONTRÔLE DU CALAGE DE L'AVANCE

L'avance à l'allumage est de 2 mm avant le P.M.H.

Pour contrôler le point d'avance, il suffit d'aligner le repère rotor A et le repère stator B avec une pince de diamètre 2 mm.

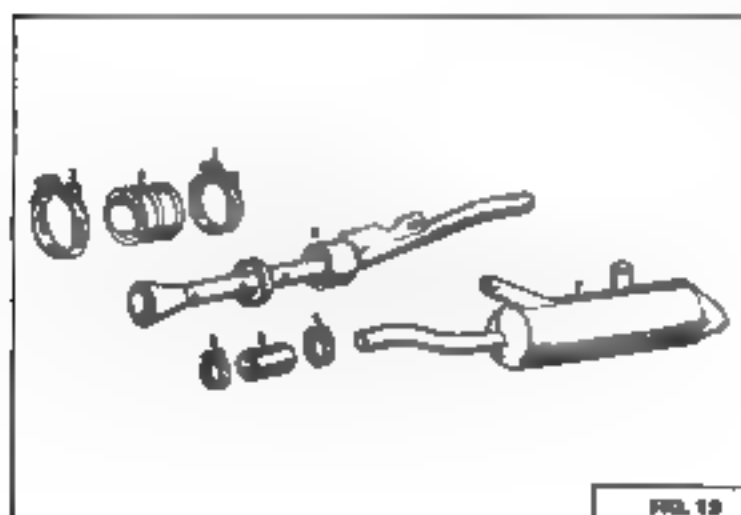
Le réglage du point d'avance s'obtient en procédant de façon identique mais après avoir juste débloqué les 3 vis de fixation du stator (repère C) de façon qu'il puisse tourner.



2.12 - DECALAMINAGE

a) POT D'ÉCHAPPEMENT

Décalaminer l'entrée du pot avec un grattoir.



b) CHICANE ET SILENCIEUX ADDITIONNEL

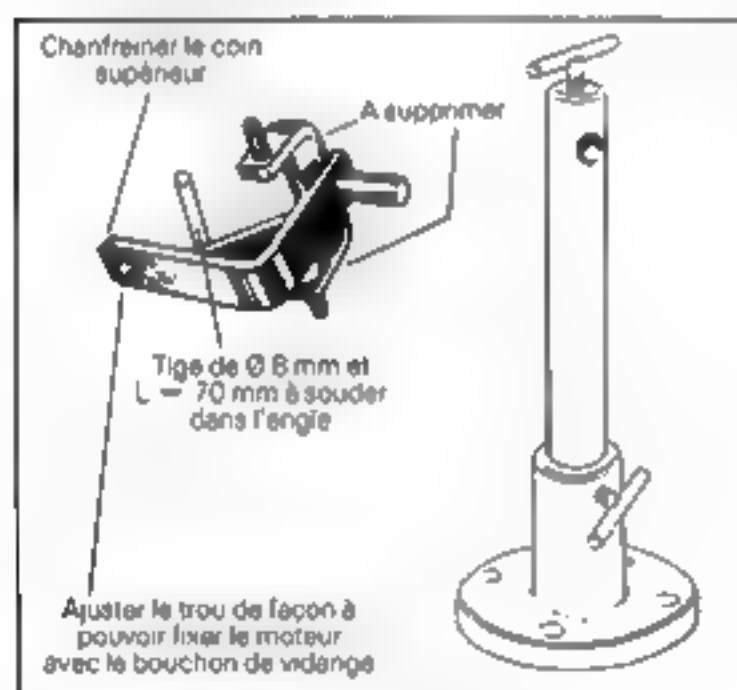
Décalaminer la chicane au grattoir ou par brûlage.

Nettoyer les tubes avec un gros câble dont on aura effiloché l'extrémité (câble antiviol par exemple).

3 - COUPLE DE SERRAGE (en m.da#0)

— Erou de culasse (serrage en crou)	1,5
— Bougie	2
— Vis d'assemblage des demi-carters moteur	1 à 1,2
— Erou de volant	3,5
— Erou de pignon de vilebrequin	3,5
— Erou de moyeu d'embrayage	3,5
— Erou de pignon de sortie de boîte	3,5
— Bouchon de vidange	2,5
— Axes de roue avant et arrière	3,5
— Boulon de blocage des tubes de fourche	2
— Vis de fixation inférieure d'un fourreau de fourche	2
— Boulon d'ancrage de frein avant ou arrière	2
— Axe de bras oscillant	3,5
— Boulon de fixation de l'amortisseur	3,5

4 - OUTILLAGE SPECIFIQUE



Un support moteur peut être réalisé à partir du support vertical tournant 17 645 et du support moteur 125 LT, référence 1519 qu'il faut modifier (voir schéma)



LIMITEUR DE COURSE
 Référence 1179



CLE DE MAINTIEN EMBRAYAGE
 Référence 1967



EXTRACTEUR DE VOLANT (26 X 150)
 Référence 60114

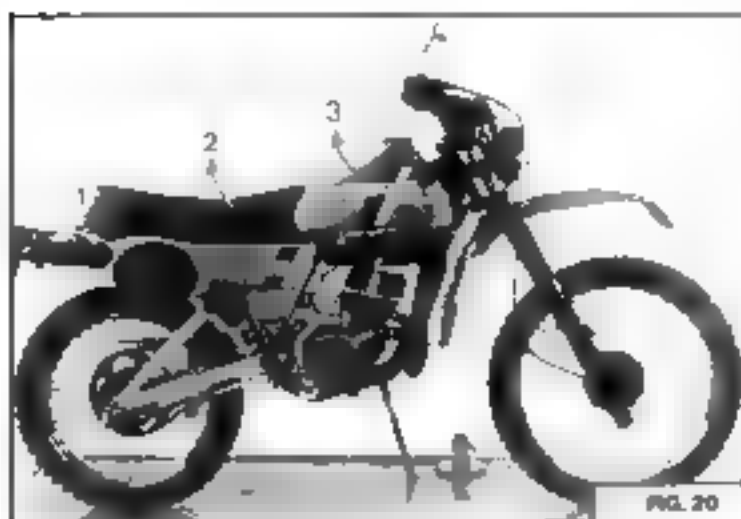


FIG. 20

5.1 - DEPOSE DU MOTEUR

- Si besoin est, vidanger le boîtier de vitesse.
- Déposer les carter latéraux (1).
- Déposer la selle (2).
- Déposer le réservoir (3).

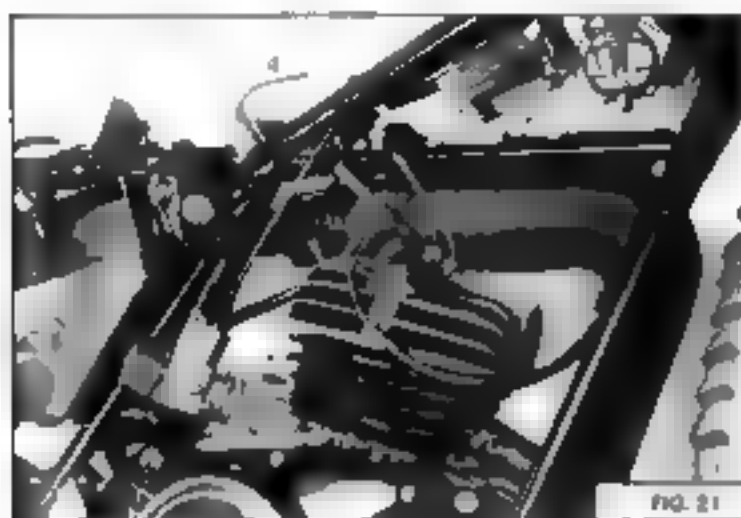


FIG. 21

- Débrancher l'antiparasite (4).
- Débrancher le faisceau de sortie volant et ôter les colliers le fixant au cadre (5).
- Déposer le carburateur (6).

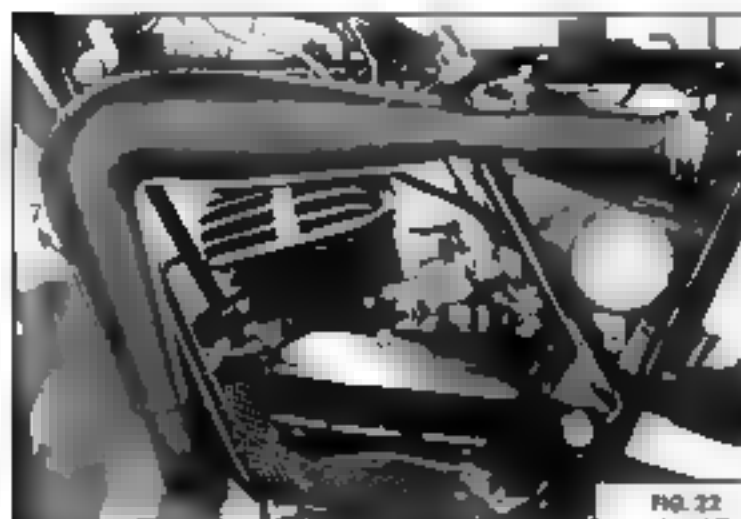


FIG. 22

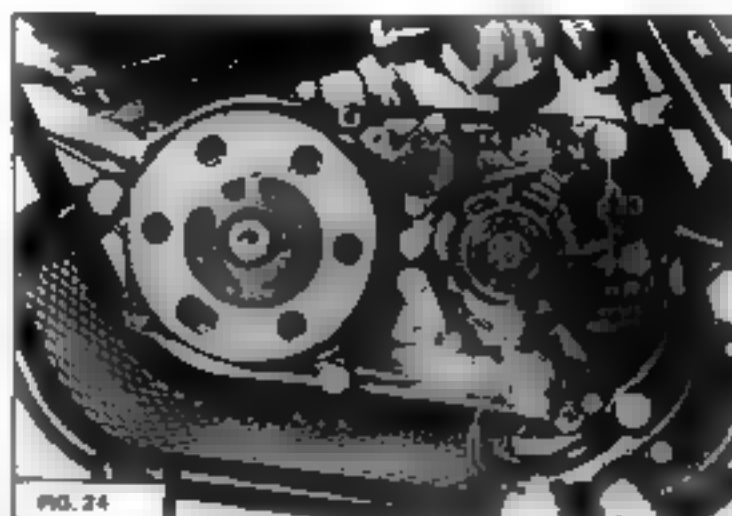
- Déposer l'échappement (7).
- Déposer la pédale de sélecteur (8).
- Déposer le carter côté volant (9).



FIG. 23

- Dégager la commande d'embrayage (10).
- Si besoin est, débrayer l'écrou de pignon de sortie de boîte et débloquer l'écrou (11).
- Déposer la chaîne (12).

- Dévisser les trois boulons de fixation moteur (13)
- Déposer le moteur.

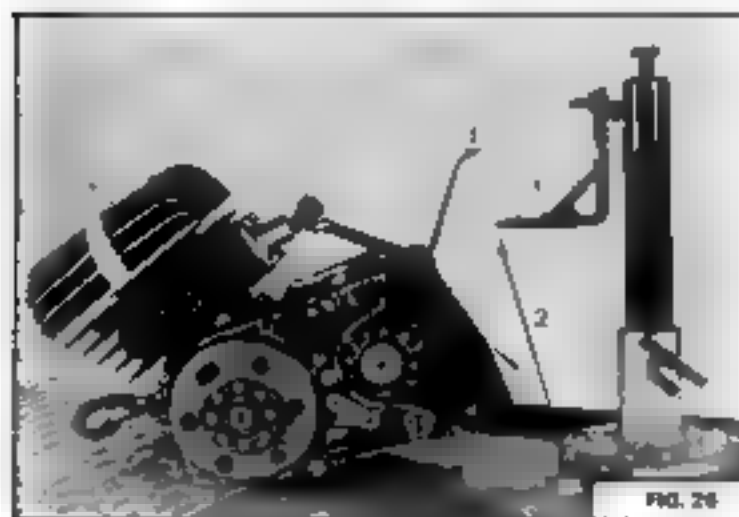


5.2 - REPOSE DU MOTEUR

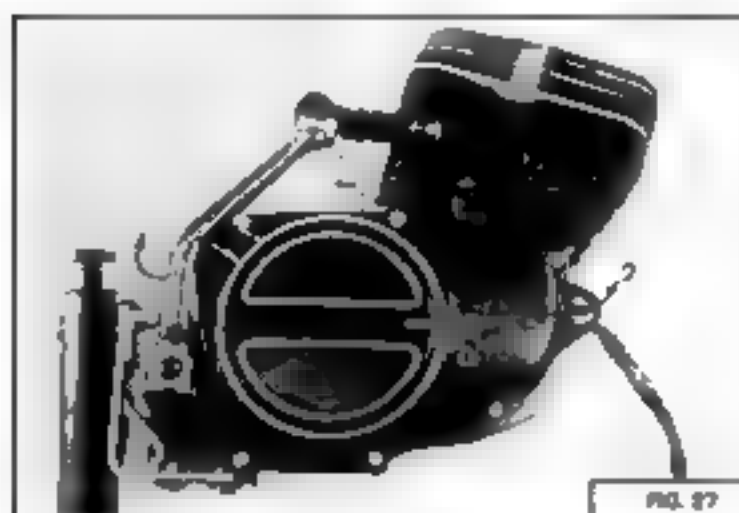
- Procéder à l'inverse de la dépose
- Avant de reposer le réservoir assurez-vous du bon fonctionnement de l'allumage et du bouton d'arrêt moteur

- Positionner correctement la commande d'embrayage et le faisceau de sortie volant Fig. 25

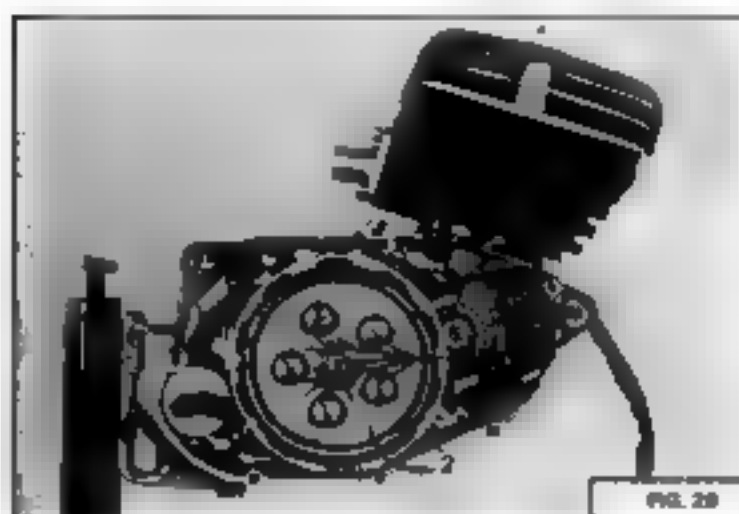


**6.1 - DEMONTAGE MOTEUR**

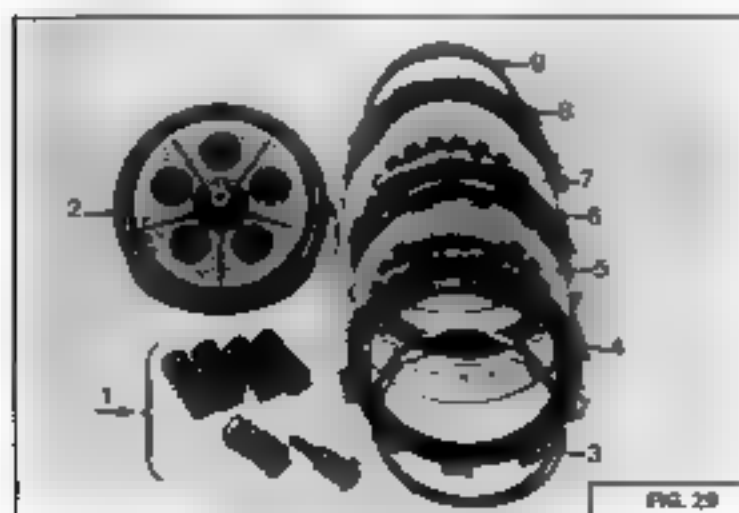
- Positionner le moteur sur le support.



- Déposer la pédale de mise en marche, le carter d'embrayage tenu par 7 vis de 8x100x30 et le joint.

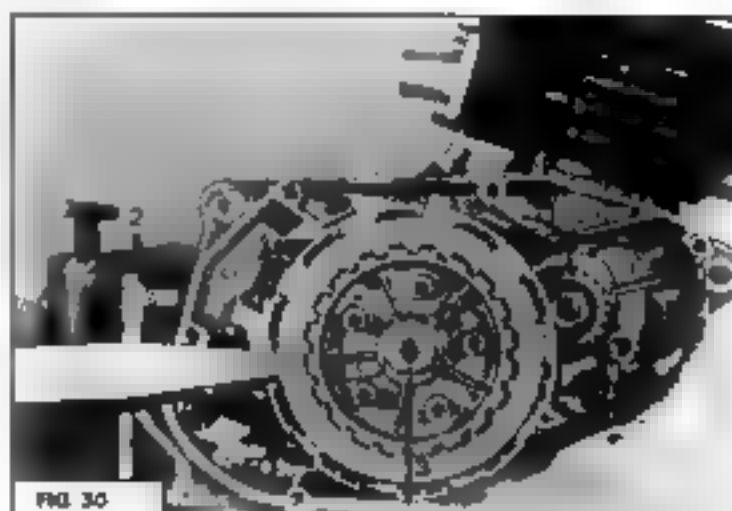


- Déposer les vis d'embrayage et les ressorts.

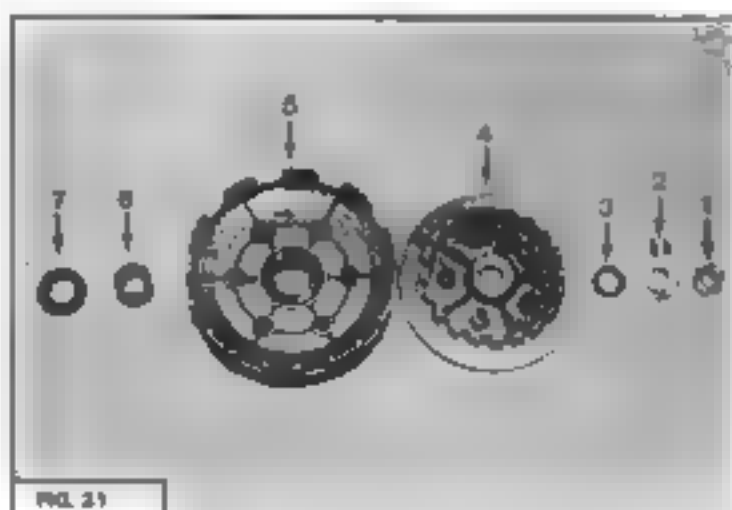


- Déposer les disques d'embrayage.

- Défreiner l'écrou de maintien du moyeu d'embrayage
- Desserrer l'écrou (pas à droite) en immobilisant le moyeu en rotation avec la clé de maintien référence 1967.



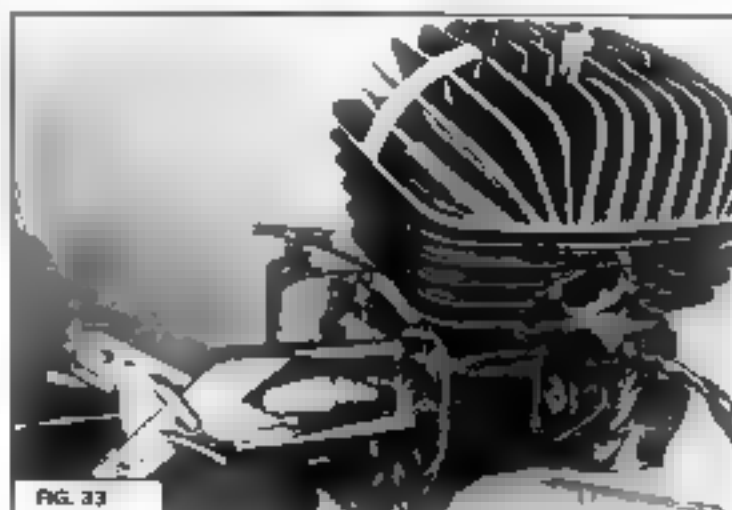
- Déposer l'écrou, le frein d'écrou et la rondelle éventail
- Déposer le moyeu d'embrayage.
- Déposer la couronne d'embrayage, sa bague bronze et sa joue d'appui

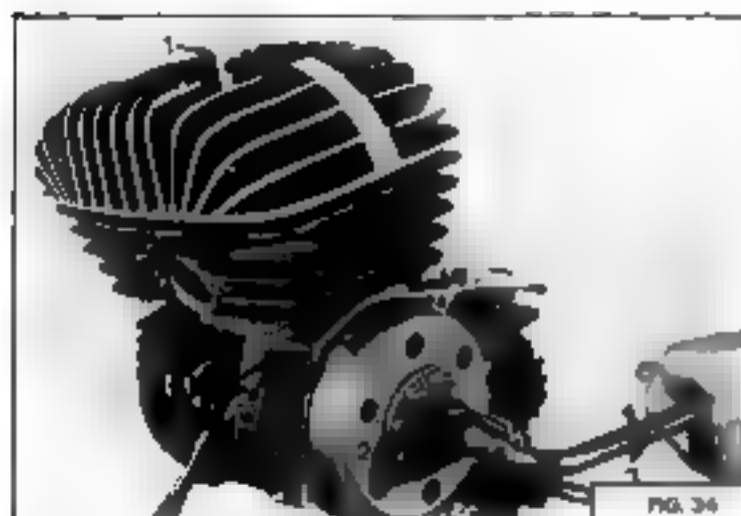


- Monter le limiteur de course référence 1179
- Amener le piston en butée sur le limiteur
- Débloquer l'écrou de pignon de vilebrequin (pas à droite).
- Déposer l'écrou et sa rondelle éventail

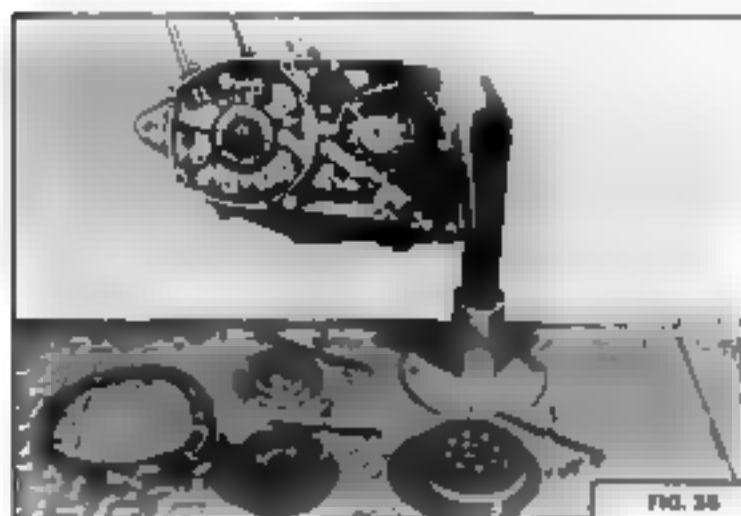


- Déposer le pignon à l'aide d'un extracteur universel.

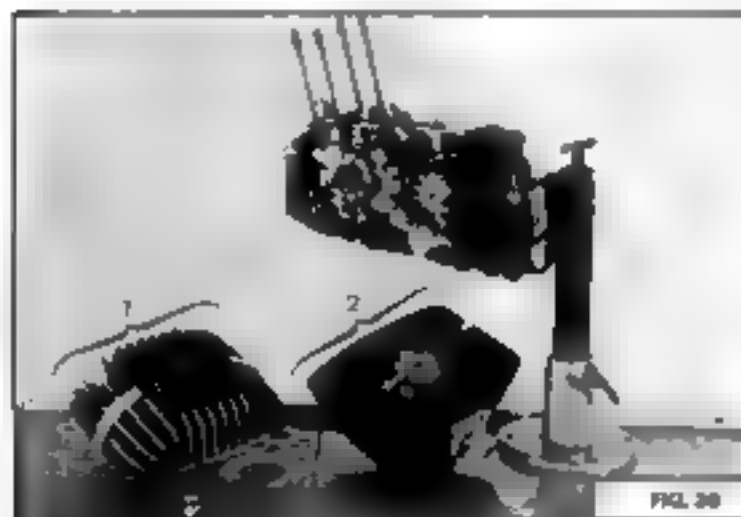




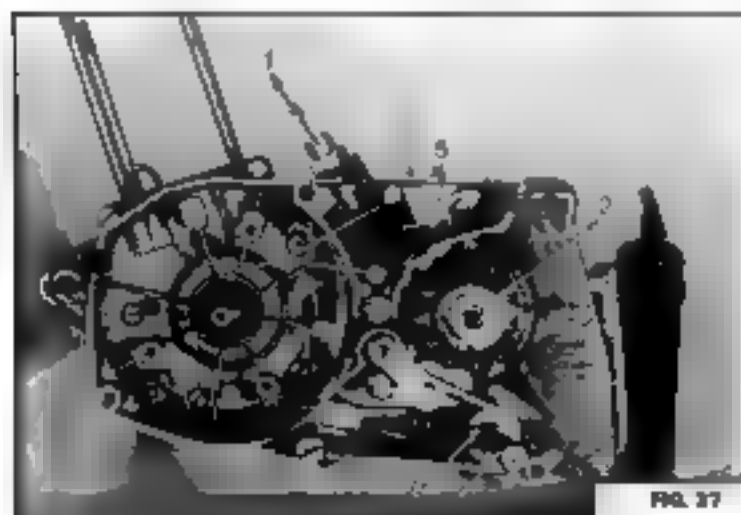
- Amener le piston en butée sur le limiteur de course.
- Débloquer l'écrou.
- Déposer l'écrou ■ sa rondelle plate.
- Visser l'extracteur de volant référence 60114 (26x150).
- Extraire le rotor.



- Déposer le stator
- Déposer la platine après avoir repéré sa position.

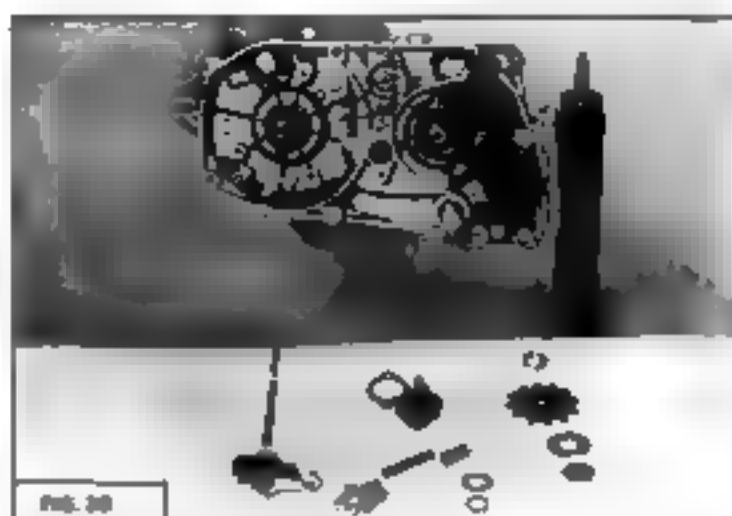


- Déposer la culasse
- Déposer le cylindre
- Déposer le piston (axe monté gras)

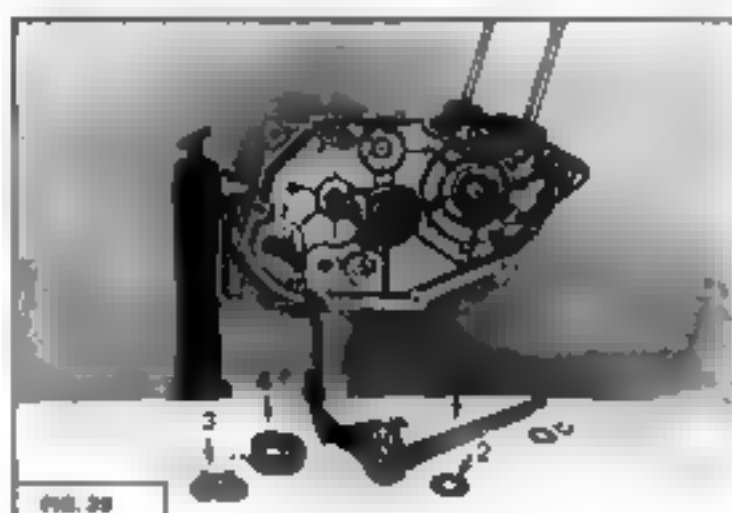


- Déposer le bonhomme de verrouillage
- Déposer le pignon de sortie de boîte.
- Déposer ■ le levier de débrayage et les trois luges de commande
- Déposer l'obturateur et son joint en boudin de baniliet desmodromique.
- Déposer le cliquet et la rondelle d'axe de sélecteur.

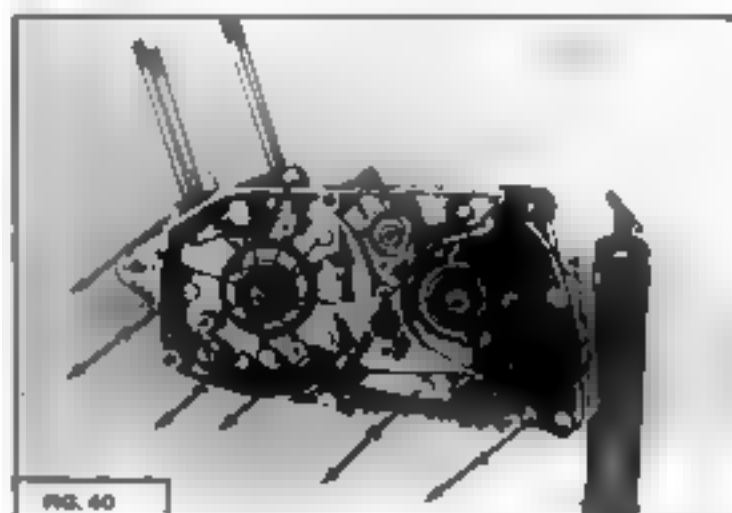
- Déposer le circlips et la rondelle de positionnement du barillet desmodromique.



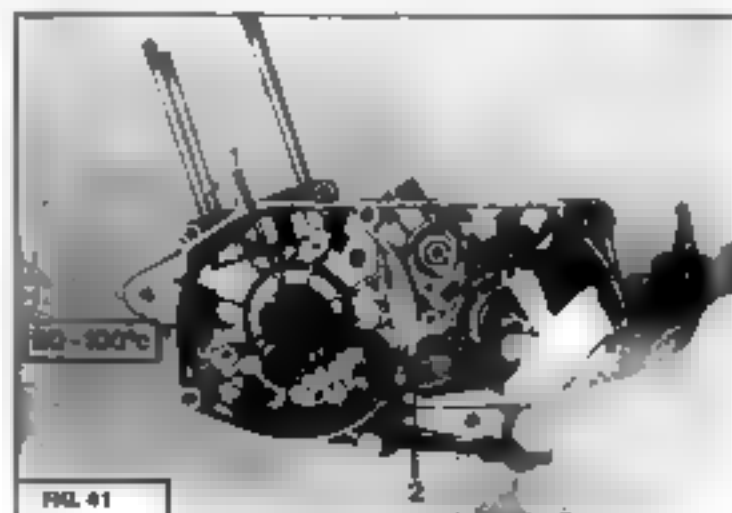
- Déposer l'axe de sélecteur et sa rondelle.
- Déposer la rondelle et le ressort d'arbre de mise en marche.



- Déposer la visserie d'assemblage des demi-carter.



- Protéger la soie du vilebrequin avec un tube
- Chauffer à 90-100° C le demi-carter côté volant uniquement autour de l'alésage du roulement de vilebrequin et déposer ce demi-carter ; tous les éléments de boîte restent dans le demi-carter droit.
- Déposer le joint central.



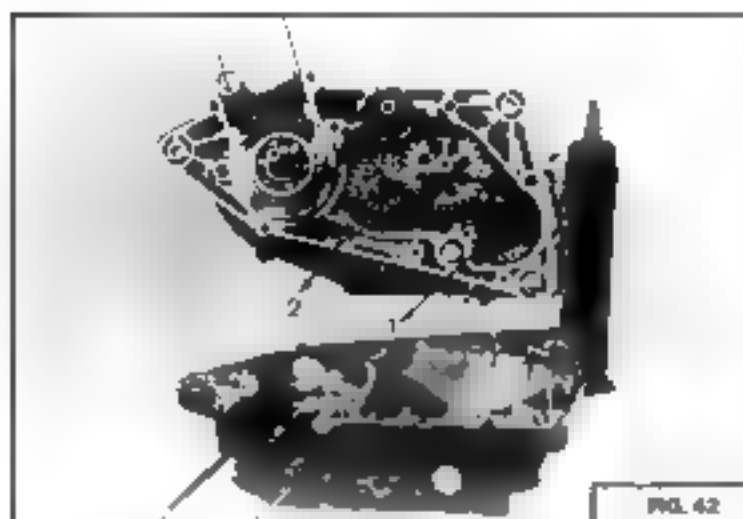


FIG. 42

- Déposer l'arbre de mise en marche
- Déposer les arbres de boîte et le barillet desmodromique.
- Déposer le vilebrequin après avoir chauffé 90-100°C carter autour de l'alésage du roulement de vilebrequin.

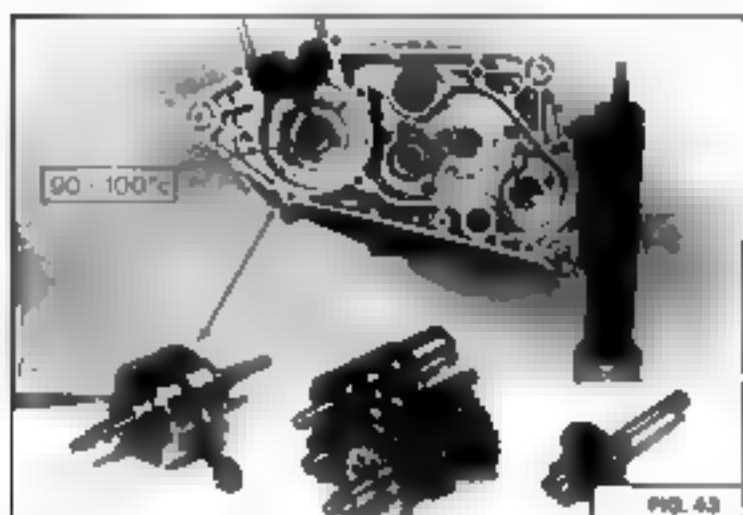


FIG. 43

Vue éclatée des différents éléments de boîte.

- Le pignon de 2° (1 fig. 47) est emmanché à force. Pour sa dépose, utiliser un extracteur universel.

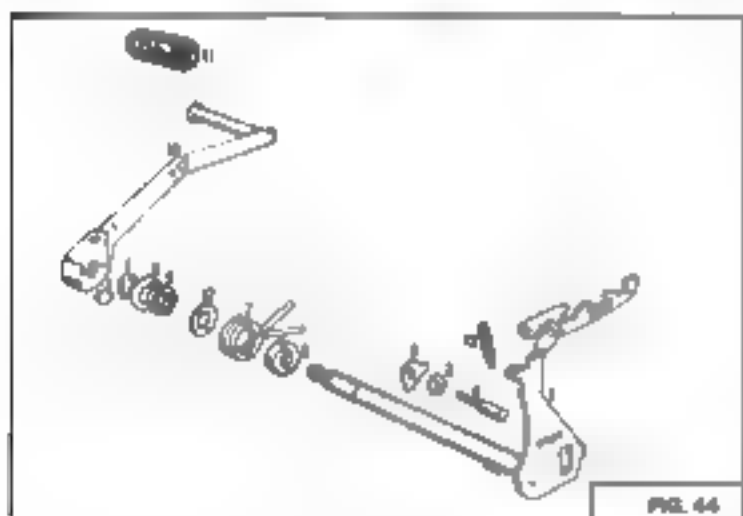


FIG. 44

6.2 - REMONTAGE DU MOTEUR

- Nettoyer et contrôler soigneusement les pièces.
- Monter des joints neufs, préalablement huilés.
- Procéder à l'inverse du démontage en vous aidant des illustrations du démontage et des vues éclatées 43 - 44 - 45 et 46.
- POUR EFFECTUER DES ESSAIS DE PASSAGE DES VITESSES IL FAUT QUE LES ARBRES DE BOITE ET LE BARILLET SOIENT MAINTENUS EN POSITION PAR LEURS ECROUS OU CIRCLIPS.
 - Erou 4 Fig 45
 - Erou 21 Fig 46
 - Circlips 1 Fig 46
- Le piston se monte 11 flèche côté échappement.

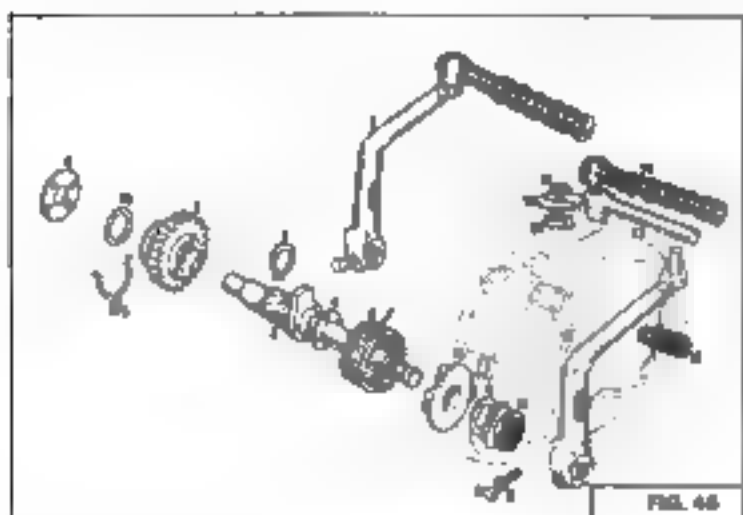
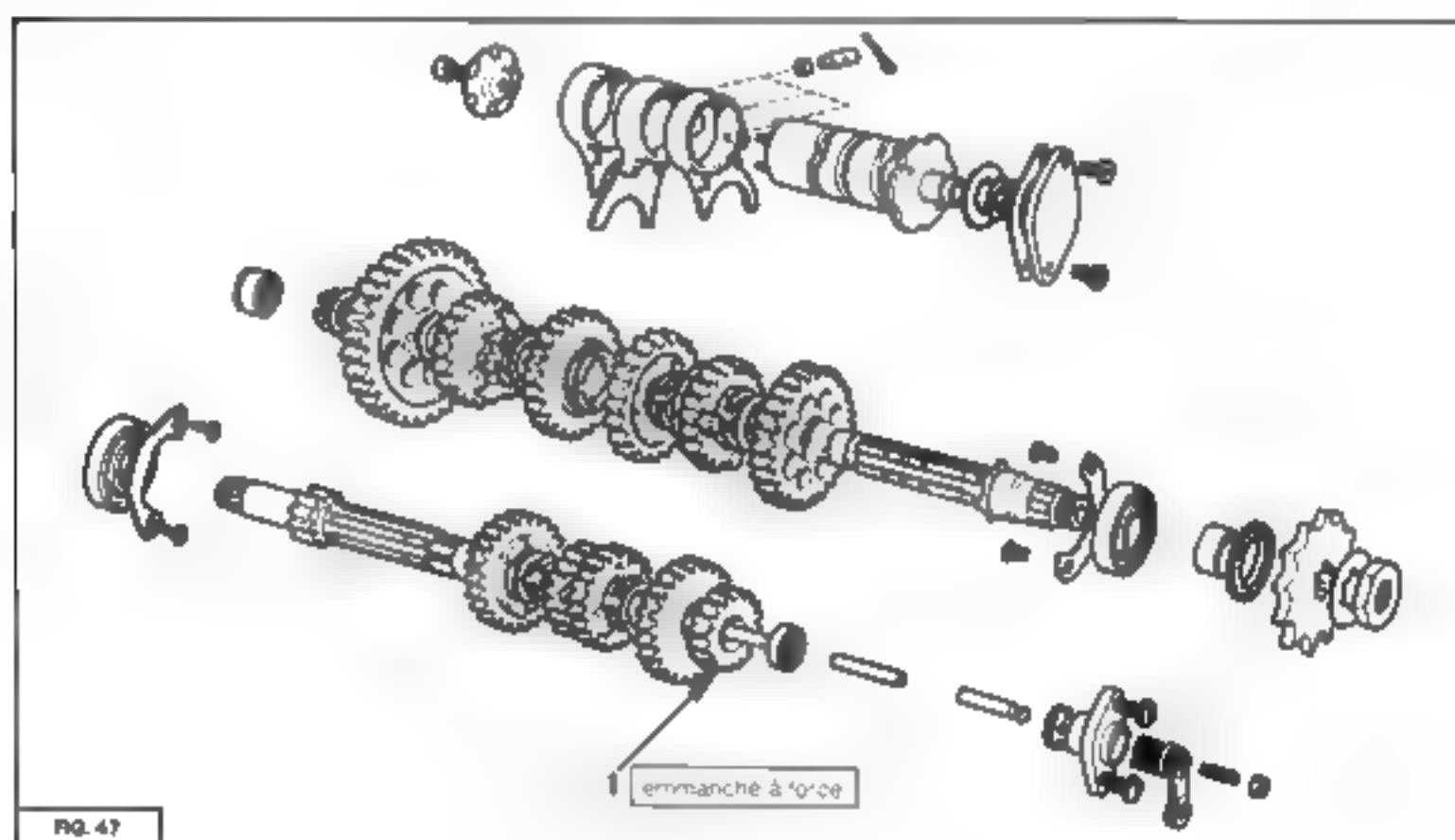
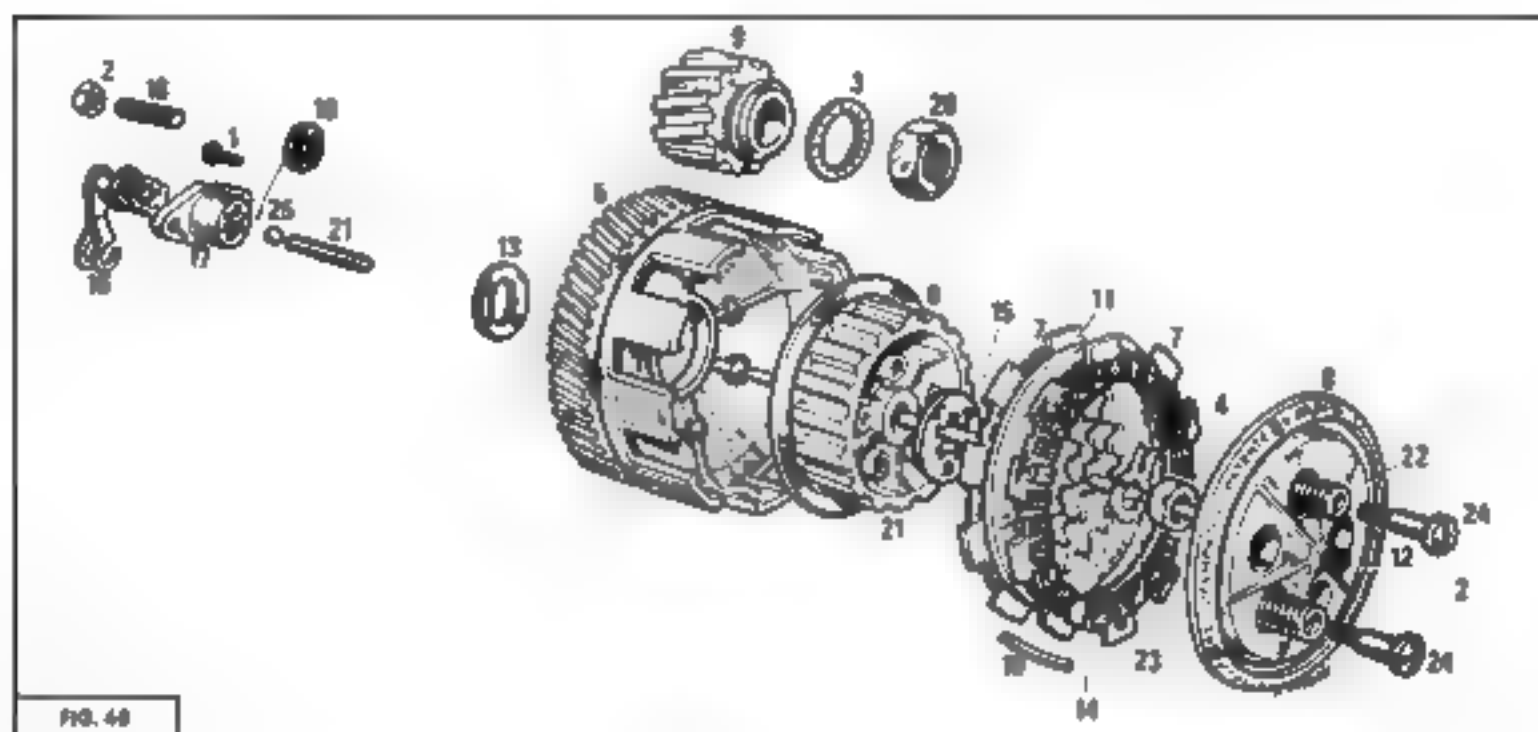
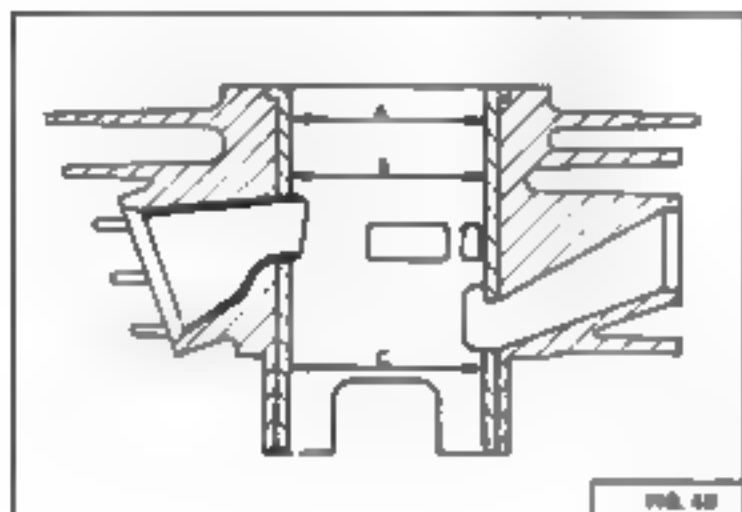


FIG. 45



- ◆ Contrôler la planéité des plans de joints carter, culasse et cylindre - les rectifier au marbre si nécessaire.

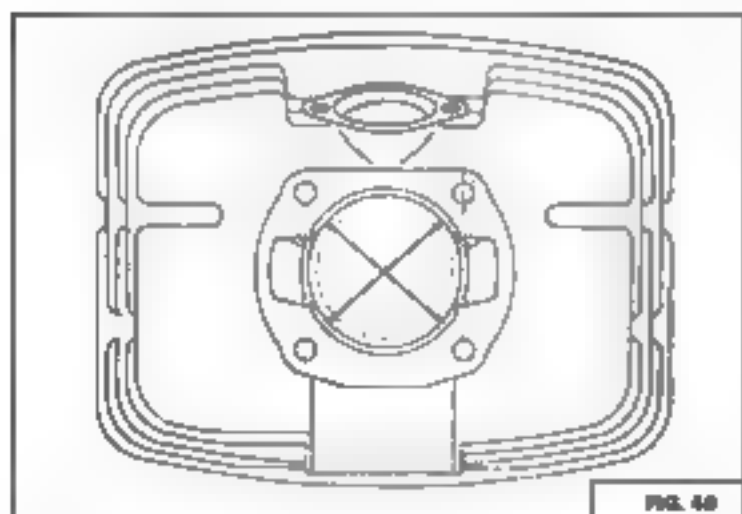


7.1 - CONTROLE DU CYLINDRE

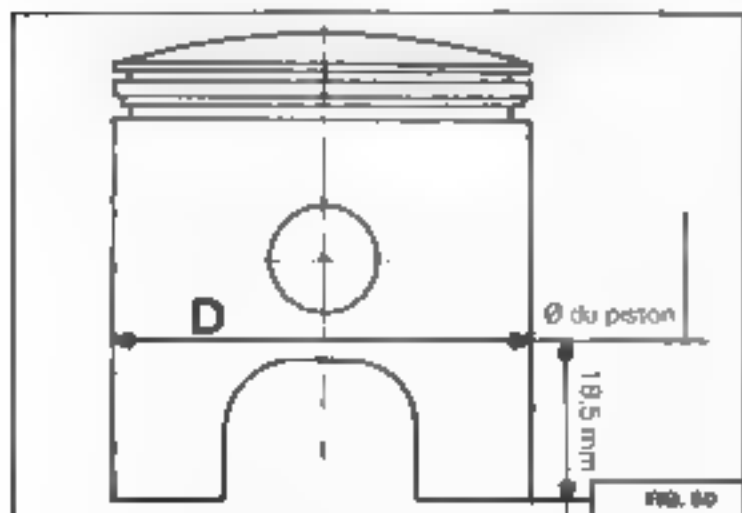
Contrôler l'alésage du cylindre.

Effectuer les mesures aux points A - B = C Fig. 48 dans les deux directions des axes de goujon Fig. 49.

Ovalisation maximale : 0.05 mm



	Ø du cylindre en mm
ORIGINE	48 + 0 + 0.005
1ère cote	48.200 + 0 + 0.005
2ème cote	48.400 + 0 + 0.005
3ème cote	48.600 + 0 + 0.005



7.2 - CONTROLE DU PISTON

Pour contrôler le diamètre du piston, effectuer la mesure D à 18,5 mm du bas de la jupe dans le sens admission-échappement.

A chaque côté de cylindre correspond deux dimensions de piston repérées par A ou B.

PISTON A

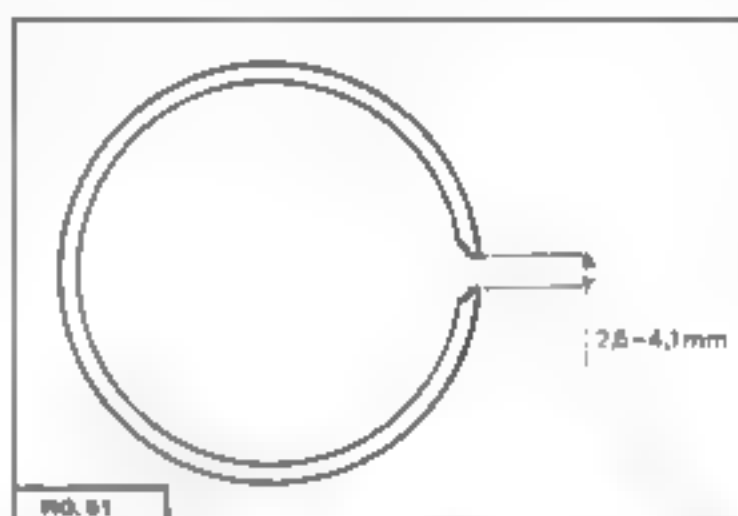
	Ø du piston en mm
ORIGINE	47.950 $\begin{smallmatrix} + 0 \\ + 0.005 \end{smallmatrix}$
1ère cote	48.150 $\begin{smallmatrix} + 0 \\ + 0.005 \end{smallmatrix}$
2ème cote	48.350 $\begin{smallmatrix} + 0 \\ + 0.005 \end{smallmatrix}$
3ème cote	48.550 $\begin{smallmatrix} + 0 \\ + 0.005 \end{smallmatrix}$

PISTON B

	Ø du piston en mm
ORIGINE	47.980 $\begin{smallmatrix} + 0 \\ + 0.005 \end{smallmatrix}$
1ère cote	48.180 $\begin{smallmatrix} + 0 \\ + 0.005 \end{smallmatrix}$
2ème cote	48.380 $\begin{smallmatrix} + 0 \\ + 0.005 \end{smallmatrix}$
3ème cote	48.580 $\begin{smallmatrix} + 0 \\ + 0.005 \end{smallmatrix}$

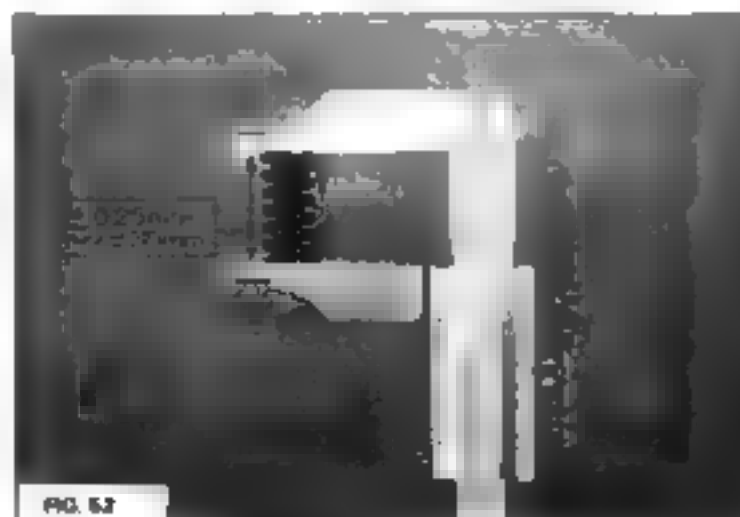
7.3 - CONTRÔLE DES SEGMENTS

- Contrôler le jeu à la coupe qui doit être de 0.25 à 0.5 mm
- Contrôler la bonne portée du segment contre le cylindre. Aucun jeu ne doit apparaître entre cylindre et segment
- Contrôler l'élasticité du segment. pour cela mesurer la cote d'ouverture des bacs au repos qui doit être de 2.6 à 4.1 mm



7.4 - CONTRÔLE DES RESSORTS D'EMBRAYAGE

- Contrôler la longueur au repos des ressorts qui doit être de 31 ± 0.25 mm.
- Longueur limite : 30 mm.



7.5 - CONTRÔLE DES DISQUES D'EMBRAYAGE

- Contrôler que les disques acier ne soient pas bleus ou déformés
 - Contrôler l'épaisseur des disques garnis qui doit être de 4 ± 0.2 mm.
- Épaisseur limite : 3,8 mm.



IL1 - DÉPOSE - REPOSE DE LA FOURCHE

- Caler la machine sous le cadre
- Débrancher les commandes de compteur et de compte-tours



- Dévisser l'écrou supérieur de colonne de direction et déposer sa rondelle.
- Dévisser les bouchons supérieurs des éléments télescopiques
- Desserrer les trois vis de blocage du té supérieur et les 2 vis de blocage des pattes de phare
- Déposer le té supérieur et le phare



- Déposer le cache cuvette
- Déposer le cône supérieur
- Dégager la fourche complète
- Revisser les 2 bouchons supérieurs afin que les tubes ne coussent pas dans les fourreaux

Pour reposer la fourche procéder à l'inverse de la dépose.

- Le jeu de direction comporte dans chaque cuvette 23 billes de diamètre 4,75 mm
- Régler le cône supérieur de façon que la direction tourne librement sans jeu ni point dur.

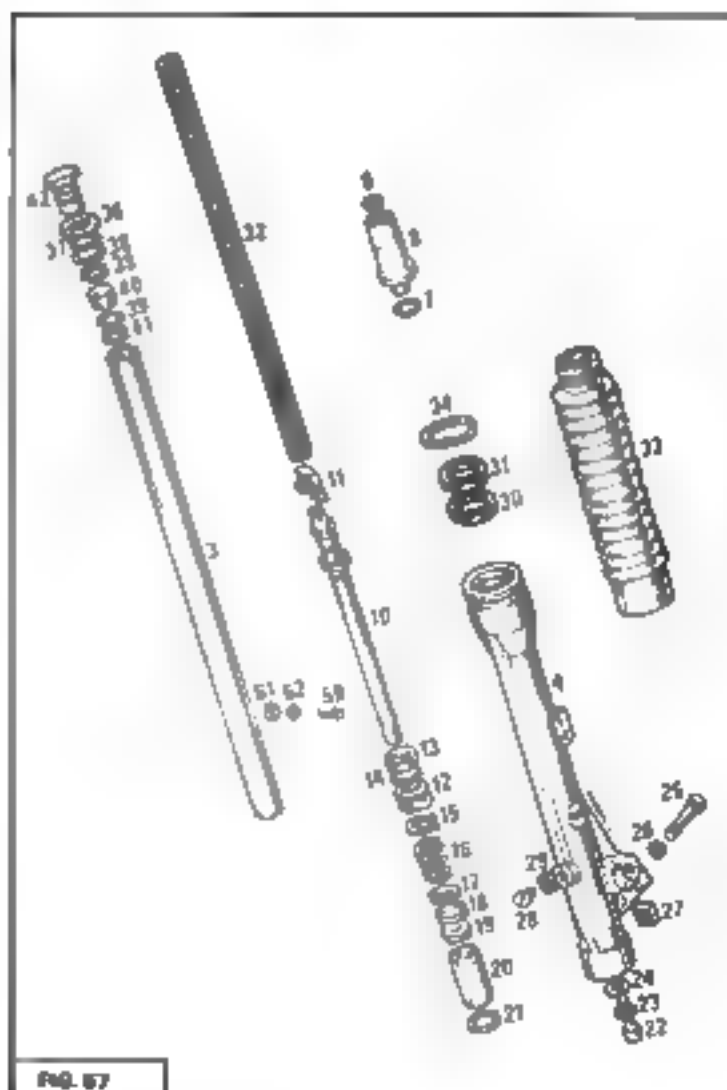
8.2 - DEMONTAGE - REMONTAGE D'UN ELEMENT

- Caler la machine sous le cadre.
- Débrancher les commandes de compteur et de compte-tours.
- Déposer la roue avant.
- Déposer le bouchon supérieur de l'élément.
- Desserrer les 2 vis de blocage du tube des têtes supérieur et inférieur.
- Déposer l'élément.
- Vidanger l'élément après avoir déposé la butée de ressort ■ le ressort
- Dévisser la vis inférieure de fixation du fourreau



150-151

- Pour le remontage procéder de façon inverse au démontage
 - Pour bien rebloquer la vis intérieure remonter le bouchon supérieur et mettre l'élément en compression
- La vis tourne encore déposer la vis de vidange et mettre en lieu et place une vis de $\frac{1}{4} \times 100$ filetée sur 3 cm au moins et l'amener en butée sur l'élément intérieur serrer modérément cette vis de façon à pouvoir bloquer la vis intérieure Remettre ensuite la vis de vidange
- Contenance d'un élément 175 cm³ de BP LHM

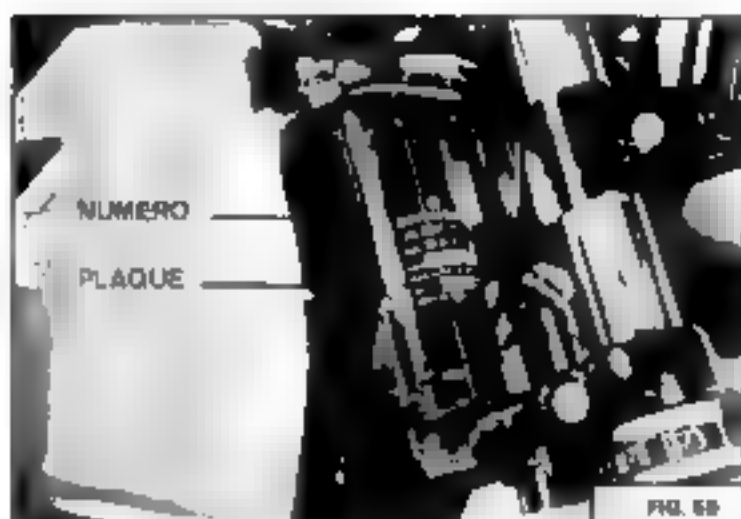


40 5



8.3 - DEPOSE - REPOSE DU BRAS OSCILLANT

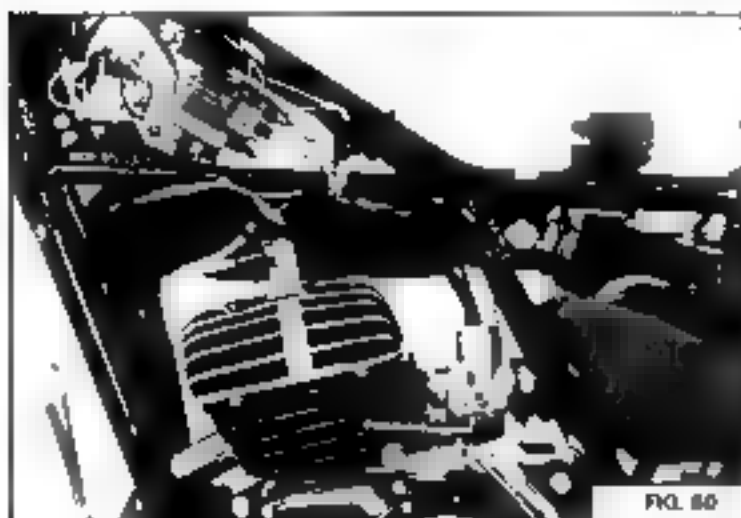
- Caler la machine sous le cadre.
- Débrancher la commande de frein
- Débrancher les fils du contacteur de stop à l'avant du bras.
- Dégrater la chaîne
- Déposer l'écrou de fixation de l'amortisseur.
- Déposer l'axe de bras oscillant et dégager la partie arrière.
- Pour la repose procéder de façon inverse à la dépose.
- **GRAISSER SOIGNEUSEMENT L'AXE DE BRAS OSCILLANT.**
- Bien rebrancher les fils du contacteur de stop.
- Bien régler la commande de frein
- Remonter l'attache rapide dans le bon sens : l'ouverture en arrière du sens de déliement



8.4 - CONSEIL POUR L'ECHANGE DU CADRE

- Ne pas oublier de frapper le numéro sur le nouveau cadre
- Ne pas oublier de remettre la plaque constructeur sur la colonne de direction du nouveau cadre
- Déposer en premier le moteur puis libérer le faisceau.
- Déposer ensuite le té supérieur complet avec guidon, filars, câbles et phare
- Déposer ensuite la fourche
- Déposer le bras oscillant puis le garde-boue arrière

Pour le positionnement des pièces au remontage, consulter les illustrations 59 - 60 - 61





9.1 - CONTRÔLE DU VOLANT ELECTRONIQUE

a) GENERALITES

Le rotor comprend six aimants périphériques à très haute performance magnétique plus un aimant interne pour le capteur (pick-up).

Le rotor est claveté sur le vilebrequin.

Le stator comprend cinq bobinages noyés dans un bloc de matière plastique injectée assurant l'isolation électrique et calorifique.

Trois boutonnières permettent un réglage précis du point d'avance à l'allumage.

Chaque enroulement est en relation avec un conducteur de couleur qui assure la distribution de l'énergie électrique.

Bleu : alimentation du condensateur du bloc

Noir : capteur

Jaune : avertisseur et éclairage

Vert - Jaune : clignotants

Vert : feu stop.

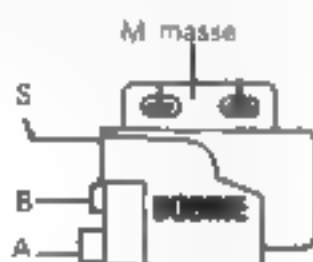
Le dispositif d'allumage fonctionne selon le principe de décharge capacitive : le passage des aimants devant le noyau de la bobine d'allumage induit un courant alternatif ; ce courant redressé par une diode, charge le condensateur incorporé dans la bobine. L'aimant du "pick-up" passe alors devant le noyau du capteur créant ainsi l'impulsion qui débloque le thyristor.

Un bouton poussoir branché en parallèle avec le fil bleu de la bobine assure l'arrêt du moteur par mise à la masse du courant d'alimentation.

RESISTANCES

Bobine électronique :

débrancher les fils noir et bleus.



Entre A et B	30 à 35 Ω
A et M	—
B et M	—
S et M	6000 Ω

Stator :

Débrancher tous les fils sortant du stator

Fil bleu :

(débrancher à la bobine et à la dérivation vers le compte-tours).

Entre fil bleu et masse : 200 Ω

Fil noir :

Entre fil noir et masse : 2000 Ω

Entre fil bleu et noir : 1400 Ω

Fil jaune :

Entre fil jaune et masse : 0,25 Ω

Fil vert :

Entre fil vert et masse : 0,75 Ω

Fil vert - jaune :

Entre fil vert - jaune et masse : 1,5 Ω

b) CONTRÔLE STATIQUE

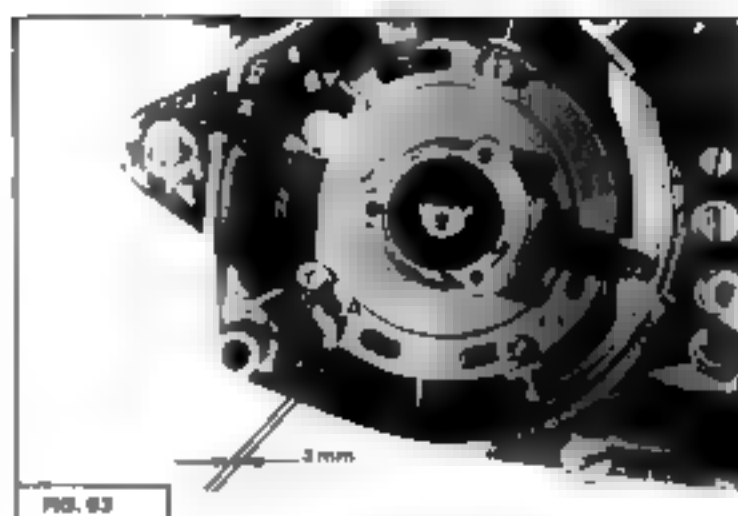
Il consiste à contrôler les résistances des différents éléments avec l'ohmmètre référence 1906 (voir le tableau ci-contre)

Les tolérances couramment admises sont de l'ordre de $\pm 10\%$

Dans tous les cas où les valeurs enregistrées se trouvent trop éloignées de ces chiffres, remplacer l'organe douteux (bobine ou stator)

9.2 - POSITIONNEMENT DE LA PLATINE DE STATOR

Positionner la platine de façon que le repère A soit à 3 mm du bord arrière du bossage.

**9.3 - CALAGE DYNAMIQUE**

Pour effectuer ce contrôle il y a lieu de tracer deux repères, un sur le rotor et un sur le carter après avoir mis en correspondance avec une pique de 2 mm de diamètre les repères de calage statique.

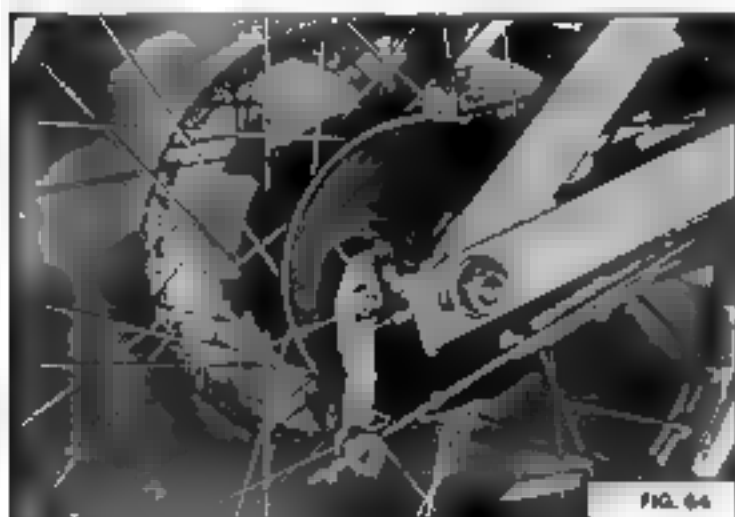
— CONTRÔLE DYNAMIQUE

Celui-ci s'effectue à l'aide d'une lampe stroboscopique qui permet de vérifier l'allumage moteur en fonctionnement. Un contrôle au stroboscope est conseillé après le réglage statique du point d'avance et à chaque fois que l'on détecte une anomalie de fonctionnement sans cause apparente : mauvaise accélération ou reprise, régime plafond limité.

Il arrive en effet que les semi-conducteurs soient atteints d'hystérésis de par la température du milieu dans lequel ils travaillent ou en fonction du courant qu'ils traversent. C'est ainsi que le thyristor peut débloquer le courant emmagasiné par le condensateur avec un certain retard par rapport à l'impulsion qu'il reçoit du capteur.

Si le retard à l'allumage est constant et compris entre 2 et 8 mm mesurés sur la jante du rotor, la correction est possible en jouant par la rotation du stator et de sa platine (Fig. 62) sur les boutons.

Si le décalage est intermittent ou dépasse cette valeur, l'échange de la bobine électronique est indispensable.



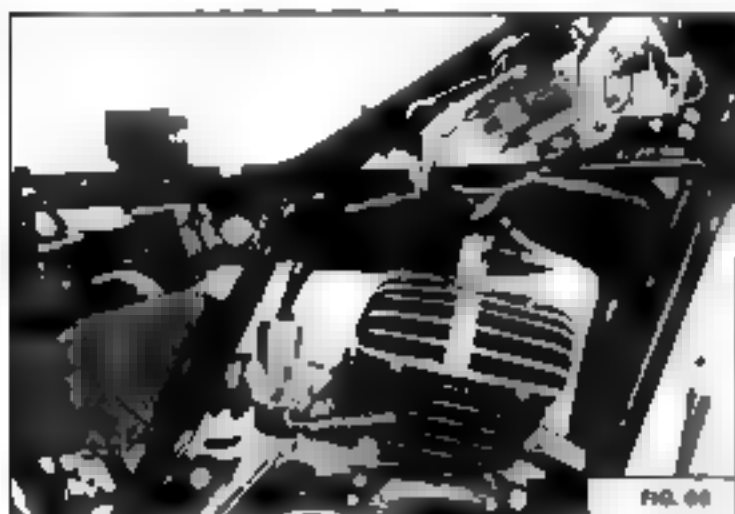
9.4 - REGLAGE DE L'INTERRUPTEUR DE STOP

Le réglage de l'interrupteur s'obtient en déplaçant la patte A après avoir desserré l'écrou ■



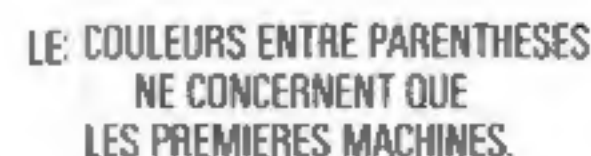
9.5 - ECHANGE DE LA DIODE ZENER

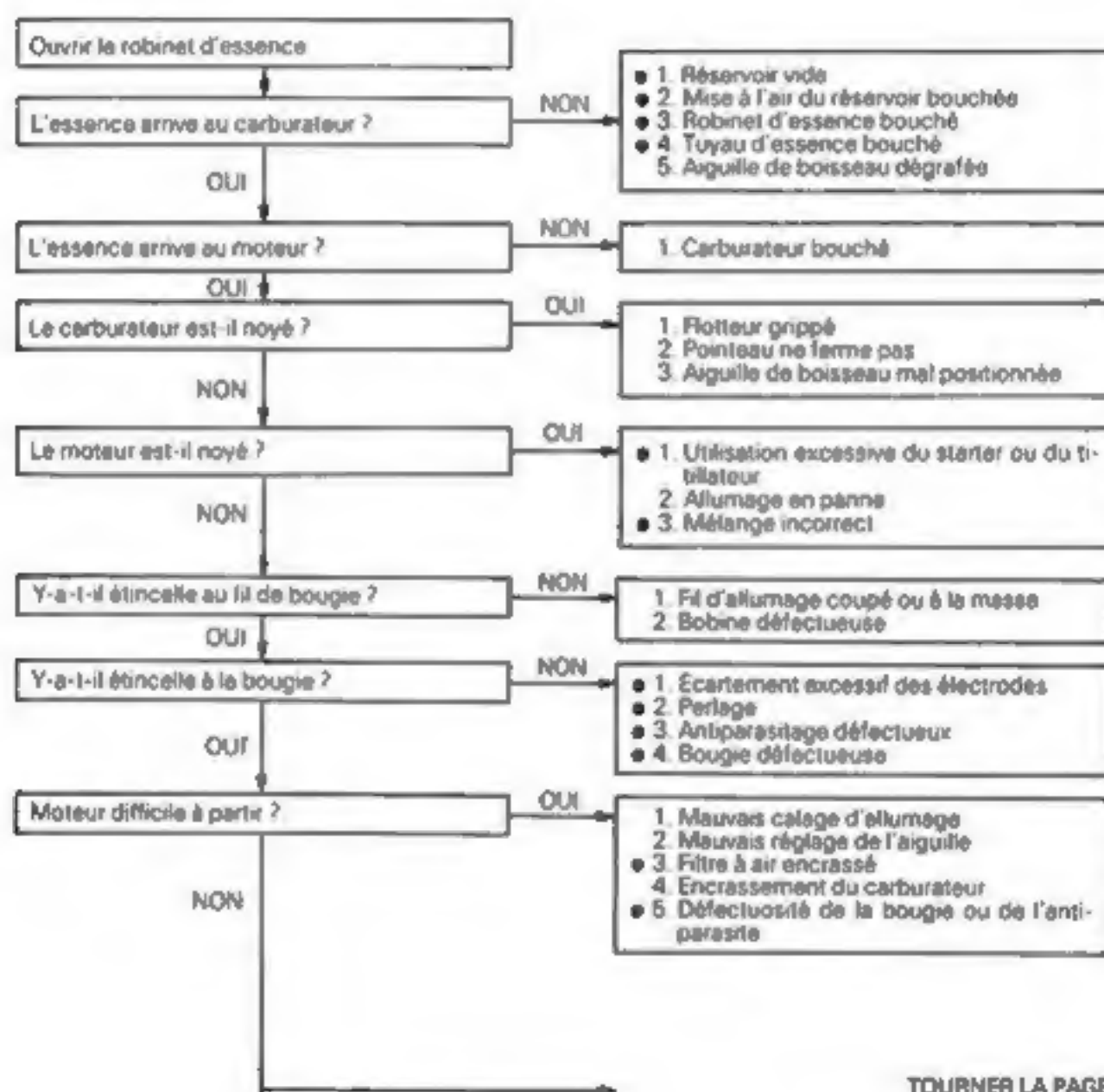
- Déposer le réservoir
- Dégager le demi-côté du raccord de fil A.
- Dévisser le boulon de fixation de la diode Zener
- A la repose s'assurer que le fil est bien en contact dans le raccord



9.6 - ECHANGE DE LA CENTRALE CLIGNOTANTE

- Déposer le carter latéral droit pour accéder à la centrale.
- A la repose mettre le fil vert - jaune sur la cosse médiane de la centrale









MOTOBECANE

16, rue Lesaul
93502 Pantin Cedex
Tél. 843 93 41

Société Anonyme
au capital de 52 857 550 F
Téléphone 843 93 41
C.C.P. Paris 1597/97
R.C. Paris 542 070 115 B
Telex : 220206 Motobéc-Pantin